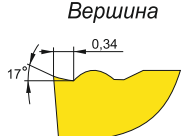
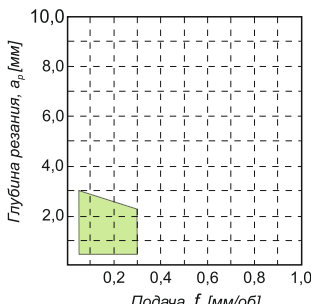
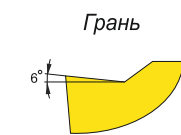
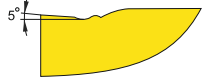
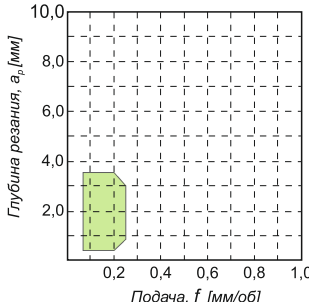
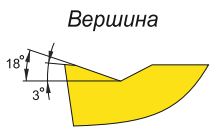
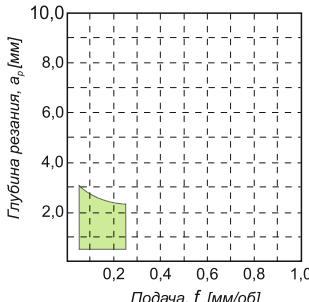
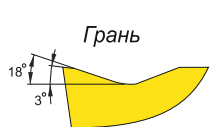


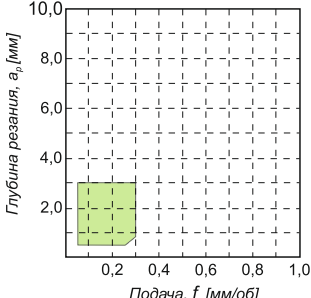
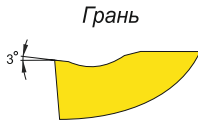
Геометрии передних поверхностей

Для чистовой обработки

PF		VBMT					
	Вершина 		Геометрия для позитивных СМП. Первый выбор для контурного точения с малыми подачами и малыми съемами. Основная область применения - материалы группы Р.				
	Грань 						
		<table><tr><th>$f_{(мм/об)}$</th><th>$a_{p,(мм)}$</th></tr><tr><td>0,05-0,3</td><td>0,5-3,0</td></tr></table>	$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$	0,05-0,3	0,5-3,0	
$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$						
0,05-0,3	0,5-3,0						

F1		CNMG, DNMG					
	Вершина 		Геометрия для чистовой и получистовой обработки. Острая режущая кромка и положительный передний угол снижают силу резания. Первый выбор - материалы групп P, M, S. Возможно применение - K, N.				
	Грань 						
		<table><tr><th>$f, (мм/об)$</th><th>$a_p, (мм)$</th></tr><tr><td>0,07 - 0,25</td><td>0,4 - 3,5</td></tr></table>	$f, (мм/об)$	$a_p, (мм)$	0,07 - 0,25	0,4 - 3,5	
$f, (мм/об)$	$a_p, (мм)$						
0,07 - 0,25	0,4 - 3,5						

F2		CCMT, TCMT					
	Вершина 		Геометрия предназначена для чистового точения при непрерывном резании. Первый выбор - материалы групп Р и К. Возможное применение - М.				
	Грань 						
		<table><tr><th>$f, (мм/об)$</th><th>$a_p, (мм)$</th></tr><tr><td>0,05 - 0,3</td><td>0,5 - 3,0</td></tr></table>	$f, (мм/об)$	$a_p, (мм)$	0,05 - 0,3	0,5 - 3,0	
$f, (мм/об)$	$a_p, (мм)$						
0,05 - 0,3	0,5 - 3,0						

F3		CCMT, DCMT, SCMT, TCMT, VCMT, RCMT					
	Вершина 		Геометрия для получистовой и чистовой обработки с использованием средних значений подач. Применение - материалы групп Р, М, К.				
	Грань 						
		<table><tr><th>$f_{(мм/об)}$</th><th>$a_{p,(мм)}$</th></tr><tr><td>0,05 - 0,3</td><td>0,5 - 3,0</td></tr></table>	$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$	0,05 - 0,3	0,5 - 3,0	
$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$						
0,05 - 0,3	0,5 - 3,0						

F4

VCMT

Геометрия для чистового наружного точения при непрерывном резании.
Рекомендуется для внутренней расточки.
Применение - материалы групп P, M, K, S.

$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$
0,05 - 0,25	0,5 - 2,5

F6

SPMR, TPMR

Геометрия для чистовой обработки.
Первый выбор - материалы групп P, M, K.

$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$
0,15 - 0,4	1,0 - 6,0

F7

SCMT

Возможности применения от чистового до черного точения на средних и высоких подачах.
Применение - материалы групп P, M, K.

$f_{(мм/об)}$	$a_{p,(мм)}$
0,2 - 0,5	1,0 - 5,0